

Die Nationale Akkreditierungsstelle / *The National Accreditation Body*:

AKKREDITIERUNG AUSTRIA

bestätigt die Akkreditierung der Rechtsperson / *confirms the accreditation of*

Verein für praktische Gießereiforschung

Parkstraße 21, 8700 Leoben

Identifikationsnummer / *ID-number*: **0126**

als / *as* **Prüflaboratorium / Testing Laboratory**

gemäß / *according to* **EN ISO/IEC 17025:2017**

Datum der Erstakkreditierung / *Initial date of accreditation*: **25.02.1999**

Standort/Organisationseinheit / *site/unit*:

**Verein für praktische Gießereiforschung, Österreichisches Gießerei-Institut,
Parkstraße 21, 8700 Leoben**

Informationen zum Akkreditierungsumfang und zu Akkreditierung Austria / *Information about the accreditation scope and Akkreditierung Austria* <https://www.bmaw.gv.at/akkreditierung>

Die Akkreditierung wurde mittels Bescheid erteilt und damit bestätigt, dass die Konformitätsbewertungsstelle die angeführten Anforderungen erfüllt. Diese Bestätigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden. / *The accreditation was granted by a decree which confirms, that the Conformity Assessment Body fulfills the given requirements. This confirmation of accreditation may not be reproduced other than in full.*

Elektronisch gefertigt / *Signed electronically*

Dipl.-Ing. Dr. Norman Brunner

Wien, am 19. Oktober 2023

Prüflaboratorium

Rechtsperson: **Verein für praktische Gießereiforschung**
Parkstraße 21, 8700 Leoben

Ident Nr. **0126**

Datum der Erstakkreditierung 25.02.1999

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4
Normanforderungen
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen
EA-3/01
ILAC-P10
ILAC-P9

IdentNr 0126 Prüflaboratorium
 Standort Verein für praktische Gießereiforschung, Österreichisches Gießerei-Institut
 Parkstraße 21, 8700 Leoben

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
S		AV_Ch_04 (2021-01)	Bestimmung von Kupfer in Kupferwerkstoffen durch Elektrolyse	Gewichtsanalytische Bestimmung von Kupfer durch Elektrolyse	Kupferwerkstoffe	Kupfer	
S		AV_Ch_05 (2010-09)	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Eisenwerkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 1.)HClO460% / 33% (V/V 4:1) für niedriglegierte Eisen	Eisenwerkstoffe	Elemente laut EN ISO 11855 + Erweiterung	
S		AV_Ch_06 (2010-09)	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Kupferwerkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 HCl 37% / H2O2 30% (V/V 3:1)	Kupferwerkstoffe	Elemente laut EN ISO 11855 + Erweiterung	
S		AV_Ch_07 (2010-09)	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Aluminiumwerkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 [HCl 37% / HNO3 65% (V/V 3:1)] / HF (V/V 5:1)	Aluminiumwerkstoffe	Elemente laut EN ISO 11855 + Erweiterung	
S		AV_Ch_08 (2010-09)	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Mg-, Zn- u. Ni-Werkstoffen nach Säureaufschluss	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 [HNO3 30 – 65 %]	Mg-, Zn- u. Ni-Werkstoffe	Elemente laut EN ISO 11855 + Erweiterung	
S		AV_Ch_09 (2010-09)	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Ferrolegerungen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 [HF 40% / HNO3 65% / HClO4 60% / HCl 37% (V/V/V/V 1:1	Ferrolegerungen (Fe, Si, Cr, Mn, Ni	Elemente laut EN ISO 11855 + Erweiterung	

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden 3)	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		DIN 50100 (2022-12)	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile	Dauerschwingversuch	Werkstoffproben	axiale Schwingfestigkeit	
N		DIN 50106 (2023-02)	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur	Druckversuch	Metallische Werkstoffe	Quetschgrenzen, Stauchgrenzen, Druckfestigkeit	
N		DIN 50113 (2018-12)	Prüfung metallischer Werkstoffe - Umlaufbiegeversuch	Umlaufbiegeversuch im 4-Pkt.-Biegeverfahren	Metallische Werkstoffe	Umlaufbiege-Schwingfestigkeit	
N		DIN 51045-1 (2005-08)	Bestimmung der thermischen Längenänderung fester Körper - Teil 1: Grundlagen	Dilatometrische Untersuchung	Feste Körper	Längenänderung	
N		EN 820-5 (2009-07)	Hochleistungskeramik - Thermomechanische Eigenschaften monolithischer Keramik - Teil 5: Bestimmung der elastischen Moduln bei erhöhten Temperaturen	Messung des dynamischen Elastizitätsmoduls mittels Elastomat	alle Festkörper	Thermomechanische Eigenschaften	
N		EN 821-2 (1997-06)	Hochleistungskeramik - Monolithische Keramik - Thermophysikalische Eigenschaften - Teil 2: Messung der Temperaturleitfähigkeit mit dem Laserflash- (oder Wärmepuls-)Verfahren	Laserflash - Impuls - Verfahren	alle Festkörper	Temperaturleitfähigkeit	
N		EN 821-3 (2005-01)	Hochleistungskeramik - Monolithische Keramik - Thermophysikalische Eigenschaften - Teil 3: Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität	dynamischen Differenz-Kalorimetrie	alle Festkörper	spezifische Wärmekapazität	
N		EN ISO 11885 (2009-05)	Wasserbeschaffenheit - Bestimmung von ausgewählten Elementen durch induktiv gekoppelte Plasma-Atom-Emissionsspektrometrie (ICP-OES) (ISO 11885:2007)	erweitert um die Elemente: Ce, Dy, La, Nd, Nb, Pd, Pr, Hg, Sm, Ta, Te, Y; Probenaufschlußverfahren: AV_Ch_05, _6, _7, _8 und _9	wässrige Lösungen	Wasserbeschaffenheit/chemische Elemente	

1)	2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden 3)	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		EN ISO 15350 (2010-04)	Stahl und Eisen - Bestimmung der Gesamtgehalte an Kohlenstoff und Schwefel - Infrarotabsorptionsverfahren nach Verbrennung in einem Induktionsofen (Standardverfahren) (ISO 15350:2000)	nur Prüfverfahren A	Eisen und Stahl	Kohlenstoff und Schwefel/Infrarotabsorption	
N		EN ISO 15351 (2010-04)	Stahl und Eisen - Bestimmung des Stickstoffgehaltes - Messung der Wärmeleitfähigkeit nach Aufschmelzen in strömendem Inertgas (Routineverfahren) (ISO 15351:1999)	induktives Erhitzen im Graphittiegel	Eisen und Stahl	Stickstoff/Wärmeleitfähigkeit	
N		EN ISO 3369 (2010-04)	Undurchlässige Sintermetallwerkstoffe und Hartmetalle - Ermittlung der Dichte (ISO 3369:2006)	Auftriebsmethode	Metalle	Dichte	
N		EN ISO 439 (2020-02)	Stahl und Eisen - Bestimmung des Gesamtsiliziumgehaltes - Gravimetrisches Verfahren (ISO 439:2020)	Normverfahren wird um die Bestimmung von Silizium in Aluminiumlegierungen, Si > 0,5% gravimetrisch erweitert; anderes Aufschlussverfahren als bei Basisnorm die für Stahl und Eisen -A	Aluminium, Eisen und Stahl	Gesamtsiliziumgehalt	
N		EN ISO 6506-1 (2014-09)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)	Verfahren: HBW2,5/62,5; HBW2,5/187,5; HBW5/250; HBW5/750; HBW10/1000; HBW10/3000	Metallische Werkstoffe	Härte nach Brinell	
N		EN ISO 6507-1 (2018-03)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018)	Verfahren: HV0,5; HV1; HV5; HV10; HV30; HV50	Metallische Werkstoffe	Härte nach Vickers	
N		EN ISO 6508-1 (2016-08)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016)	Verfahren: HRC	Metallische Werkstoffe	Härte nach Rockwell	
N		EN ISO 6509-1 (2014-06)	Korrosion von Metallen und Legierungen - Bestimmung der Entzinkungsbeständigkeit von Kupfer-Zink-Legierungen - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6509-1:2014)	Mikroskopie, Längenmessung	Metalle und Legierungen	Korrosion	

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		EN ISO 6892-1 (2019-12)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2019)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe	Zugversuch bei Raumtemperatur	
N		EN ISO 6892-2 (2018-05)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (ISO 6892-2:2018)	Zugversuch bei erhöhter Temperatur	Metallische Werkstoffe	Zugversuch bei erhöhter Temperatur	

1) Arten von Prüfungen: Norm(N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann -wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken / Methoden / Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.

	Unterzeichner	Bundesministerium für Arbeit und Wirtschaft
	Datum/Zeit	2023-10-19T15:25:34+02:00
	Aussteller-Zertifikat	CN=a-sign-corporate-07,OU=a-sign-corporate-07,O=A-Trust Ges. f. Sicherheitssysteme im elektr. Datenverkehr GmbH,C=AT
	Serien-Nr.	1056650987
	Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert.
	Prüfinformation	Informationen zur Prüfung des elektronischen Siegels bzw. der elektronischen Signatur finden Sie unter: http://www.signaturpruefung.gv.at